



# KIRSAL DEZAVANTAJLI ALANLAR KALKINMA PROJESİ



## ARICILIK ALET-EKİPMAN TEKNİK VE İDARİ ŞARTNAMESİ

### İDARİ ŞARTNAME

1. EKK-4 (Abana-Bozkurt-Cide-Çatalzeytin-Doğanyurt-İnebolu), EKK-5 (Azdavay-Pınarbaşı-Şenpazar) ve EKK-6 (Hanönü) İlçelerinde ve bu ilçelere bağlı mahalle ve köylerde gerçekleştirilecektir. Makine Ekipman Alım işi, teknik şartnamede belirtilen özelliklere uygun olarak yapılacaktır.
2. Nakliye giderleri yükleniciye ait olacaktır. Kargo veya benzer aracı nakil unsurları ile yapılan gönderimler sırasında oluşabilecek zarar ve ziyan yükleniciye aittir.
3. Yararlanıcının hibe ödemesini alabilmesi için ana hatlarıyla aşağıdaki süreçler tamamlanmalıdır;
  - Yüklenici Makine Ekipman Alım İşinin eksiksiz olarak Teslim/Tesellüm Belgesi ile yararlanıcıya teslim eder.
  - Yüklenici makine/ekipman teslimatı sırasında yararlanıcıya teslim edilen makine /ekipman için kullanım ve bakım ile ilgili eğitim verip bir taahhütname ile belgelendirecektir
  - Yüklenici firma makine /ekipman ile birlikte Türkçe olarak kullanım ve bakım kılavuzu ile en az iki (2) yıllık Garanti Belgesi verecektir.
  - Yararlanıcı İl/İlçesindeki ÇDE'ye Makine Ekipman Alım işinin bittiğini haber verir.
  - İl/İlçelerdeki ÇDE ve İPYB personeli Makine Ekipmanı dağıtım yerinde görerek tüm belgeleri inceler ve tüm işler eksiksiz ve şartnamelere uygun ise Girdi Tespit Tutanağı hazırlar.
  - Yüklenici faturayı ve diğer belgeleri yararlanıcıya teslim eder.
  - Yararlanıcı ise vergi borcunun olmadığına dair belgeleri temin ederek ödeme talep dosyasına ekler.
  - Yararlanıcı, yararlanıcı katkı payını ve KDV'yi banka yoluyla yükleniciye öder, dekontunu alır.
  - Yararlanıcı Hibe Ödemesi Talep Belgesini düzenler, ekine teslim tesellüm belgesini, faturaları, dekontları, yükleniciyle yaptığı sözleşmeyi belgeyi koyarak ilgili İl/İlçe Tarım ve Orman Müdürlüklerine teslim eder.
  - Ödemeler, İlçe Tarım ve Orman Müdürlüğünün tüm dosya içeriğini İPYB'ye göndermesinin ardından, dosya üzerindeki incelemeler tamamlandıktan sonra EPDB'nin onayı ile UNDP tarafından Yararlanıcının hesabına gönderilmek suretiyle yapılır.
  - Yararlanıcılar proje kapsamında temin edilen makine ekipmanlarını 2 (iki) yıl boyunca korur, bakım ve onarımını yapar; mücbir sebepler haricinde söz konusu makine ve ekipmanları satamaz veya devredemez. Bunun dışında hareket eden yararlanıcılar hakkında 6183 sayılı Amme Alacaklarının Tahsil Usulü Hakkında Kanun hükümleri uygulanır.



# KIRSAL DEZAVANTAJLI ALANLAR KALKINMA PROJESİ



## TEKNİK ŞARTNAME

Yararlanıcı ve yüklenici arasında imzalanan uygulama sözleşmesinden sonra belirtilen süre içerisinde, yüklenici Yararlanıcının beyan ettiği ikamet adresine makineyi teslim etmek zorundadır.

### 6 ÇERÇEVELİ YATARLI BAL SÜZME MAKİNESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Gövde Malzemesi: AISI 304 veya eşdeğer kalitede paslanmaz çelik olmalıdır.
- 2) Kapak Malzemesi: En az 4 mm kalınlıkta kırılmaz pleksi yapıda olmalıdır. Kapağın emniyet anahtarı bulunmalıdır.
- 3) Musluk: Dibe sıfır konumlandırılmış, paslanmaz çelik vana olmalıdır.
- 4) Çerçeve Kapasitesi: En az 6 çerçeve kapasiteli olacaktır (Langstroth 24 cm)
- 5) Kontrol Sistemi: Tam otomatik ekran üzerinden zaman, hız, yön vb. ayarları olmalıdır. Tuş takımları suya karşı dayanıklı olmalıdır.
- 6) Paslanmaz çelik sac ayaklar olmalıdır.
- 7) AC motor, 0,25 kW ve 220 V ile çalışmaya uyumlu olmalıdır.
- 8) Ters gerilim koruması bulunacaktır.
- 9) Ürün, gıda ile temasa uygun malzemelerden üretilmiş olmalıdır. Keskin kenar veya kullanıcıya zarar verebilecek detaylar olmamalıdır.
- 10) Minimum 2 yıl garanti süresi. Servis ve yedek parça desteği sağlanmalıdır.
- 11) Ürün montaj talimatları ile birlikte teslim edilmelidir. Kurulumun kolay yapılabilmesi için gerekli tüm bağlantı elemanları ve aksesuarlar sağlanmalıdır.

### BAL DİNLENDİRME (ISITMA/ERİTME) KAZANI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Gövde Malzemesi: AISI 304 veya eşdeğer kalitede paslanmaz sac olmalıdır.
- 2) Kapak Malzemesi: AISI 304 veya eşdeğer kalitede paslanmaz sac olmalıdır.
- 3) Musluk: Dibe sıfır konumlandırılmış, paslanmaz çelik küresel vana olmalıdır.
- 4) Gövde Kalınlığı: Minimum 1,20 mm olmalıdır.
- 5) Isı Kontrolü: Ayarlanabilir termostat ile sıcaklık kontrolü olmalıdır.
- 6) Çalışma Şekli: Çift Cidarlı olmalıdır.
- 7) Taşıma kolaylığı açısından kulpları olmalıdır.
- 8) Kapasitesi en az 150 kg olmalıdır.
- 9) Ürün, gıda ile temasa uygun malzemelerden üretilmiş olmalıdır. Keskin kenar veya kullanıcıya zarar verebilecek detaylar olmamalıdır.
- 10) Minimum 2 yıl garanti süresi. Servis ve yedek parça desteği sağlanmalıdır.
- 11) Ürün montaj talimatları ile birlikte teslim edilmelidir. Kurulumun kolay yapılabilmesi için gerekli tüm bağlantı elemanları ve aksesuarlar sağlanmalıdır.

### SIR ALMA TEZGAHI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Çalışma Şekli: Çift taraflı kullanım özelliği olmalıdır
- 2) Gövde Malzemesi: AISI 304 veya eşdeğer kalitede paslanmaz çelik olmalıdır.
- 3) İç Aksam Malzemesi: AISI 304 veya eşdeğer kalitede paslanmaz çelik olmalıdır.
- 4) Kapak Malzemesi: AISI 304 veya eşdeğer kalitede paslanmaz çelik olmalıdır.
- 5) Musluk Malzemesi: Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- 6) Ayaklar: Elektrostatik boyalı veya eşdeğer korozyon dayanımı sağlayan malzemeden üretilmiş olmalıdır.



# KIRSAL DEZAVANTAJLI ALANLAR KALKINMA PROJESİ



- 7) Kapasite: Aynı anda minimum 10 adet çerçeve yerleştirme imkânı olmalıdır (örneğin, Dadant veya Langstroth).
- 8) Gövde Kalınlığı: Minimum 0,60 mm olmalıdır.
- 9) Boyutları: Genişlik: 50-55 cm Uzunluk: 100-154 cm Yükseklik: 85-95 cm değere eşdeğer ya da aralığında olmalıdır.
- 10) Ürün, gıda ile temasa uygun malzemelerden üretilmiş olmalıdır. Keskin kenar veya kullanıcıya zarar verebilecek detaylar olmamalıdır.
- 11) Minimum 2 yıl garanti süresi. Servis ve yedek parça desteği sağlanmalıdır.
- 12) Ürün montaj talimatları ile birlikte teslim edilmelidir. Kurulumun kolay yapılabilmesi için gerekli tüm bağlantı elemanları ve aksesuarlar sağlanmalıdır.

➤ **Tablo-1 ve Tablo-2:** 4.,5.,6. EKK'ların başvurabileceği Onaylı Proje köyleri listede verilmiştir.

## Görünürlük:

Alınan makinelerin ölçüsüne uygun boyutta bir tanıtım plakası tüm makinelerin görülen bir yerine yerleştirilir. Görünürlük levhasında bulunan yazı ve proje logoları uzun ömürlü, suda çözünmeyen boya ile yazılacaktır. Görünürlük levhasının boyutları ile yazı rengine ve logolara İdare karar verecektir. Plaka yüklenici firma tarafından yapılacaktır.



Görünürlük Levhası Örneği